

ЧАСТЬ 7. ЗАМЕНА ИНВЕРТОРНОГО КОМПРЕССОРА В СИСТЕМЕ VRV (RXYQ5M - 48M)

1. ЗАМЕНА ИНВЕРТОРНОГО КОМПРЕССОРА В СИСТЕМЕ VRV (RXYQ5M - 48M).....	2
1.1. ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ КОМПРЕССОРА.....	2



Большая библиотека технической документации
<http://splitoff.ru/tehn-doc.html>
каталоги, инструкции, сервисные мануалы, схемы.

1. ЗАМЕНА ИНВЕРТОРНОГО КОМПРЕССОРА В СИСТЕМЕ VRV (RXYQ5M - 48M)

1.1. ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ КОМПРЕССОРА

1. Соберите хладагент с помощью предназначенного для этого аппарата. (Поскольку для сбора хладагента требуется соответствующая настройка печатной платы наружного блока, следуйте инструкциям, имеющимся на крышке электрического отсека.)
2. Снимите звукоизолирующее покрытие неисправного компрессора и отключите разъем кабеля питания, предварительно отключив силовое питание.
3. По завершении сбора хладагента отсоедините припаянные части входного и выходного трубопроводов с помощью газовой горелки.
4. Пережмите трубку системы уравнивания давления масла ниже пайки, как показано на Рис. 1, и перережьте трубку между точками обжима и пайки, чтобы предотвратить утечку масла.
5. Вывинтите три болта, проходящие через амортизаторы компрессора, и выньте компрессор из блока.
6. Убедитесь, что в трубопроводе системы уравнивания не осталось масла (см. Рис. 2), и отделите отрезанную часть трубки с помощью газовой горелки.
7. Установите новый компрессор. (При затяжке болтов не забудьте вставить резиновые амортизаторы.)
8. Выньте резиновые заглушки из отверстий систем всасывания и нагнетания нового компрессора. Это необходимо, чтобы из компрессора вышел заполняющий его газообразный азот. (Если открыть крышку седла системы уравнивания до того, как вынуты заглушки, возможно образование струи масла под действием давления, имеющегося в трубопроводе.)
9. Снимите крышку седла системы уравнивания масла нового компрессора.
10. Подключите выходной трубопровод к седлу системы уравнивания масла нового компрессора.
11. Припаяйте трубопровод системы уравнивания масла к седлу с помощью газовой горелки. (На седле имеется кольцевой выступ; следите за тем, чтобы все, что находится вне этого выступа, не испытывало нагрева во время пайки.)
12. Припаяйте трубопроводы всасывания и нагнетания к новому компрессору с помощью газовой горелки.
13. Проведите испытание герметичности системы с помощью осушенного азота.
14. Подключите силовой кабель к контактной колодке компрессора и установите звукоизолирующее покрытие.

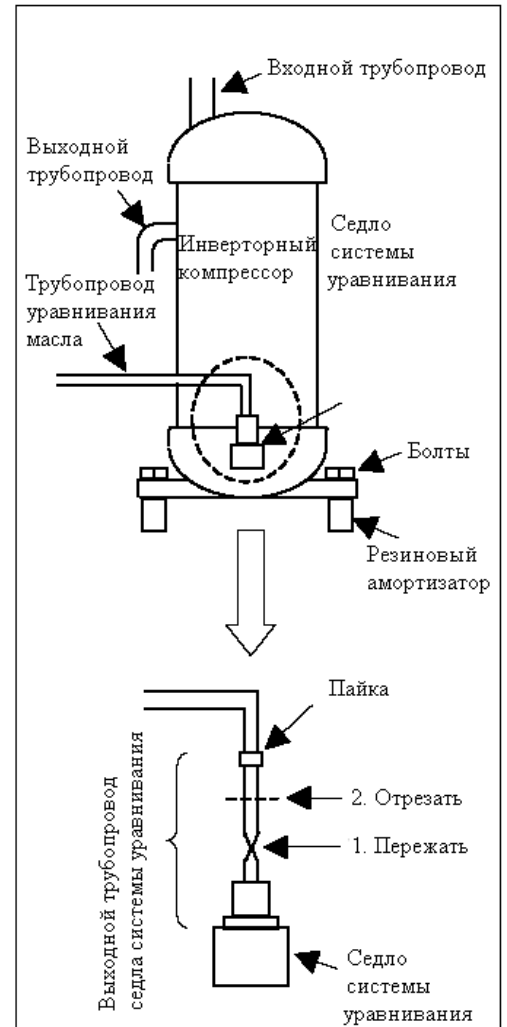


Рис. 1

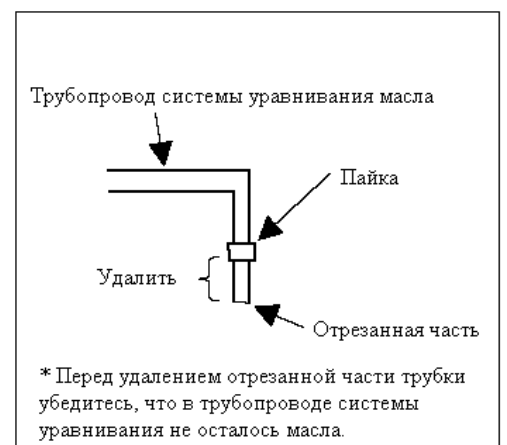


Рис. 2

15. С помощью вакуум-насоса произведите осушку системы. (Поскольку для вакуумной осушки требуется соответствующая настройка печатной платы наружного блока, следуйте инструкциям, имеющимся на крышке коммутационной коробки.)

16. По завершении осушки системы произведите заправку хладагента и убедитесь, что компрессор работает как в режиме охлаждения, так и в режиме нагрева.